



DL5.72

SELLADOR DE TUBERIA(PTFE) 50 ML

Aplicaciones preferenciales:

Sellado de tubos (PTFE) Aprobado para agua potable.

Características:

Adherencia media.

Viscosidad alta.

Lento endurecimiento.

Color: Blanco

Para roscas hasta: R2"

Tolerancias (D-d) 2 en m/m:

Máxima: 0,3

Tiempo de manipulación metal / metal a temperatura ambiente:

30-60 min.

Tiempo de secado a temperatura ambiente: 6-24 h.

Resistencia a temperatura: -55°C + 150°C

Presentación: Recipiente de 50 ml.



DL6.01

RETENEDOR DE LIQUIDOS 50 ML

Aplicaciones preferenciales:

Retenedor

Características:

Adherencia superfuerte.

Viscosidad moderada.

Rápido endurecimiento.

Color: verde

Para roscas hasta: M12

Tolerancias (D-d) 2 en m/m:

Aconsejada: 0,03 Máxima: 0,08

Tiempo de manipulación metal / metal a temperatura ambiente:

10-20 min.

Tiempo de secado a temperatura ambiente: 3-6 h.

Resistencia a temperatura: -60°C + 150°C

Presentación: Recipiente de 50 ml.



DL6.38

RETENEDOR DE LIQUIDOS ALTA RESISTENCIA 50 ML

Aplicaciones preferenciales:

Seguridad en el atornillado

Características:

Adherencia superfuerte.

Viscosidad alta.

Super rápido endurecimiento.

Color: verde

Para roscas hasta: M36

Tolerancias (D-d) 2 en m/m:

Aconsejada: 0,05 Máxima: 0,15

Tiempo de manipulación metal / metal a temperatura ambiente:

5-20 min.

Tiempo de secado a temperatura ambiente: 3-6 h.

Resistencia a temperatura: -60°C + 150°C

Presentación: Recipiente de 50 ml.



DL6.41

RETENEDOR DE LIQUIDOS PARA COJINETES/RODAMIENTOS 50 ML

Aplicaciones preferenciales:

Retenedor, fijado de cojinetes.

Características:

Adherencia moderada.

Viscosidad media.

Rápido endurecimiento.

Color: Amarillo

Para roscas hasta: M20

Tolerancias (D-d) 2 en m/m:

Aconsejada: 0,05 Máxima: 0,12

Tiempo de manipulación metal / metal a temperatura ambiente:

10-20 min.

Tiempo de secado a temperatura ambiente: 3-6 h.

Resistencia a temperatura: -60°C + 150°C

Presentación: Recipiente de 50 ml.

